



Vital-Line SME14455

新加坡聚合树脂有限公司 - 易弯曲的聚氯乙烯

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
特性	• 非邻苯二甲酸酯增塑剂 • 环氧乙烷消毒
用途	• 医疗/护理用品
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出 • 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.12		ASTM D792
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ² (断裂)	1090	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	300	%	ASTM D638
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	40		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
热稳定性 - Oven (374°F)	> 30.0	min	ASTM D2115-92

补充信息

Typical temperature profile for processing compound is from 125°C to 165°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process.

Feeding zone 125°C

Compression zone 130°C ~ 145°C

Mixing zone 140°C ~ 160°C

Nozzle / Die zone 160°C ~ 165°C

Mold temperature 0 - 50°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 20 in/min